

Hydraulikhammer | Mittlere und schwere Baureihe



Wegweisende Technologie für maximale Produktivität



Aufgrund des technologischen Vorsprungs warten die Hydraulikhämmer von Montabert mit patentierten Technologien auf, die eine optimierte Leistung, Produktivität und überlegene Verschleißfestigkeit gewährleisten.

Montabert - eine sichere Investition:

- Optimierter Schutz des Baggers durch patentierte Mechanismen.
- Hoher Wiederverkaufswert aufgrund langer Lebensdauer und hoher Zuverlässigkeit, die dem Ruf der Montabert Produkte zugrunde liegen.



Leistung und Multifunktionalität: Ob beim Zertrümmern von Steinblöcken, Beton oder bei Abbrucharbeiten gewährleisten die Montabert-Hydraulikhämmer stets optimale Effektivität bei all Ihren Projekten. Ein Hydraulikhammer von Montabert ist eine Investition, die sich durch ihre hohe Rentabilität schnell für Ihr Unternehmen auszahlt.

Die mittelschwere Baureihe ist für den Einsatz auf großen bis mittelschweren Baggern ausgelegt.

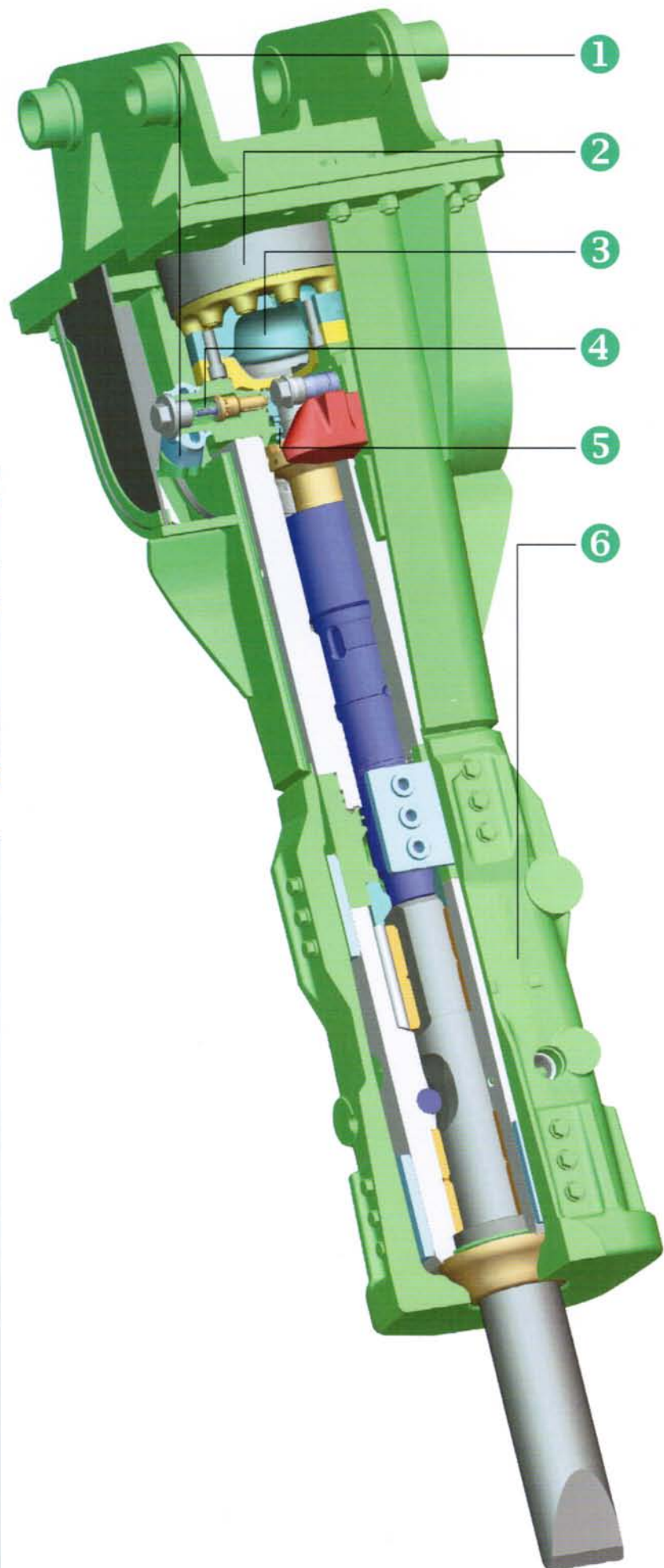
Diese Hämmer (M700 und M900) sind mit einem einstufigen Geschwindigkeitssystem ausgestattet, sie sind zuverlässig und multifunktional.

Die schwere Baureihe ist für den Einsatz auf Baggern mit mehr als 18 Tonnen, d.h. für Abbrucharbeiten, im Berg- und Tunnelbau und in Steinbrüchen sowie für den Hoch- und Tiefbau konzipiert.

Diese Baureihe bietet die Auswahl zwischen zwei patentierten Systemen, die eine hohe Produktivität garantieren:

- System mit 15 verschiedenen Geschwindigkeitsstufen (BRV-System), das sich automatisch an die unterschiedlichen Materialeigenschaften anpasst.
- System mit zwei automatischen Geschwindigkeitsstufen (V1.800, V2.500 und V4.500), geeignet zum Knäppern von homogenem Material.

Ihre zuverlässige Konstruktion reduziert nicht nur Ausfallzeiten und Betriebskosten, sondern verlängert auch die Lebensdauer von Hammer und Bagger.



1

Der Schlauchschutz und die Drehgelenkanschlüsse für die Schläuche schützen die Leitungssysteme und erlauben ein freies Drehen ohne vorzeitigen Verschleiß.

2

Die massive obere Dämpfung vermindert die zu dem Trägergerät übertragenen Vibrationen und erhöht dadurch die Lebensdauer der Baggerausleger.

3

Die Komponenten ermöglichen die hydraulische Funktion der Hämmer, wie auch der Membranspeicher die maximale Energie bei jedem Schlag garantiert.

4

Der automatische Druckregler gewährleistet den gewünschten Arbeitsdruck und stellt damit eine konstante Schlagenergie bereit, unabhängig von dem Öldurchfluss und -temperatur (patentiert).

5

Ein Energierückgewinnungssystem fügt die Rückschlagenergie dem folgenden Schlag hinzu.

6

Komplett geschlossenes Hammergehäuse zum Schutz gegen Stöße und zur Reduzierung des Geräuschpegels

Exklusive Funktionsmerkmale zur Maximierung Ihres Profits

Produktivität

- Automatisches System mit 15 Geschwindigkeitsstufen:
Das einzige System mit variablen Geschwindigkeitsstufen, das eine perfekte Anpassung von Schlagenergie und -frequenz an die Bodenbeschaffenheit erlaubt. Ausgestattet mit dem TPS-Schutzmechanismus gegen Meißelbruch (patentiert). Dieses System bietet aufgrund seiner Flexibilität enormen Mehrwert, da es sich optimal an alle Materialtypen anpasst und unter allen Einsatzbedingungen überdurchschnittliche Produktivität gewährleistet. (V32/V45/V55/V65).
- Automatisches System mit 2 Geschwindigkeitsstufen:
hohe Schlagenergie oder -frequenz (patentiert). Besonders geeignet für Arbeiten auf homogenem Untergrund. (V1.200/V1.800/V2.500 und V4.500).
- Das hervorragende Leistungsgewicht, resultierend aus dem Einsatz von Spezialstählen, ermöglicht maximale Produktivität bereits bei mittelschweren Baggern.
- Konstante Leistung unabhängig von Öldurchfluss (Temperatur, Viskosität, ...) durch den automatischen Druckregler.
- Das Rückgewinnungssystem ermöglicht die Wiederverwertung der Rückschlagenergie, fügt diese dem nächsten Schlag hinzu und steigert somit die Schlagkraft.

Einsparung von Betriebskosten

- Aufgrund ihrer hohen Produktivität und des optimierten Wirkungsgrads der Hydraulik setzen die Montabert-Hydraulikhämmer im Vergleich zu herkömmlichen Hämmer die Baggerenergie effizienter in Schlagwellen um. Der Vorteil: deutliche Kraftstoffeinsparungen.
- Einteilige Meißelführungsbuchse direkt auf der Baustelle und ohne Hammerabbau demontierbar (patentiert) (V1.800/V2.500).
- Die hohe Montabert-Zuverlässigkeit reduziert unvorhergesehene Ausfall und Stillstandzeiten auf ein Minimum.

Zuverlässigkeit

- Überdurchschnittliche Zuverlässigkeit durch sorgfältig ausgewählte Stähle und der Montabert-Fertigungsqualität.
- Leerschlagschutz.
- Membranspeicher reduziert Druckschwankungen in den Ölkreisläufen, um eine konstant hohe Energie zu dem Hydraulikhammer zu liefern.
- Integriertes „heavy duty“ Gehäuse reduziert den Geräuschpegel und schützt den Hydraulikhammer vor Staub und Splittern. Gehäuse aus hochresistentem Gusseisen ab Modell V2.500.
- Schutz gegen Übermenge und Überdruck (patentiert).

Sonderausstattung

- Druckluftbeaufschlagungskit für Unterwasserarbeiten.
- Kit „Tunnel“ (V2.500/V45/V55/V65).
- Serienmäßiger Schallschutz ab Modell V1.800, als Sonderausstattung für Modelle M700-M900-V1.200-V32.



Technische Daten

| | | 700 700MS | 900 900MS | V32 V32MS | V1200 V1200 MS | V1800 | V45 | V2500 | V55 | V4500 | V65 |
|---|-------|--------------|--------------|--------------|----------------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|-----------|
| Gewicht Trägergerät | t | 12 - 20 | 15 - 25 | 18 - 30 | 18 - 30 | 20 - 35 | 27 - 40 | 27 - 40 | 35 - 50 | 45 - 80 | 45 - 90 |
| Gewicht mit Adapter und Meißel | kg | 989 1044 | 1120 1190 | 1450 1525 | 1739 1805 | 1884 | 2547 | 2571 | 3430 | 4500 | 5589 |
| Meißeldurchmesser | mm | 112 | 118 | 122 | 122 | 140 | 150 | 160 | 170 | 190 | 202 |
| Nutzlänge Meißel | mm | 502 | 475 | 546 | 545 | 674 | 580 | 781 | 644 | 754 | 795 |
| Eingangsleistung* | kW | 33 | 31 | 38 | 44 | 61 | 73 | 65 | 88 | 117 | 116 |
| Schlagfrequenz | bpm | 880 | 800 | 400 - 1050 | 540 - 770 | 310 - 800 | 510 - 1160 | 350 - 800 | 440 - 1045 | 500 - 750 | 380 - 950 |
| Gesamtlänge mit Meißel, ohne Adapter | mm | 1977 | 2120 | 2290 | 2500 | 2558 | 2658 | 2853 | 2925 | 3310 | 3510 |
| Ölbedarf | l/min | 80 - 140 | 100 - 150 | 120 - 170 | 120 - 170 | 140 - 220 | 180 - 265 | 175 - 250 | 240 - 320 | 280 - 380 | 380 - 420 |
| Hammerbetriebsdruck | bar | 140 | 125 | 135 | 155 | 165 | 165 | 155 | 165 | 185 | 165 |
| Zulässiger Rückstaudruck | bar | 16 | 10 | 6 | 12 | 25 | 6 | 25 | 6 | 25 | 6 |
| Geschwindigkeitsstufen | | 1 | 1 | 15 Auto | 2 Auto | 2 Auto | 12 Auto | 2 Auto | 12 Auto | 2 Auto | 12 Auto |
| Schmierzentrale | | Option | Option | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard |
| Schwenkanschlüsse | | Ja | Ja | Ja | Ja | Ja | Ja | Ja | Ja | Ja | Ja |

* Mögliche Leistungssteigerung des Hydraulikhammers um 50% durch das Energierückgewinnungssystem





Montabert: eine Internationale Präsenz in mehr als 100 Ländern.
Optimieren Sie die Leistung Ihres Zubehörs für Abbrucharbeiten und
kontaktieren Sie unser Vertriebsnetz, das auf unsere Produkte spezialisiert ist.
Das Montabert Vertriebsnetz unterstützt Sie bei der Inbetriebnahme und bei
Wartungsarbeiten mit Original-Ersatzteilen. Außerdem stehen wir Ihnen mit
technischem Support sowie mit Weiterbildung zur Seite.

mail.info@montabert.com
www.montabert.com

©2010 MONTABERT M 18521610-DE (04-10)



MONTABERT SAS - 203, route de Grenoble - 69800 Saint Priest, France

Die in dieser Broschüre enthaltenen Beschreibungen sind unverbindlich. Aus ihnen kann keine Garantie oder ein sonstiger Anspruch abgeleitet werden; hinsichtlich Garantien und anderer Konditionen gelten die MontabertStandard Verkaufsbedingungen, die auf Wunsch gerne zur Verfügung gestellt werden. Der Hersteller behält sich vor, ohne vorherige Ankündigung Modelle zu verändern oder deren Produktion einzustellen.

